

江恩环审〔2022〕78号

## 关于广东科志达智能装备有限公司年产薄膜吹塑机 300台建设项目环境影响报告表的批复

广东科志达智能装备有限公司：

报来《广东科志达智能装备有限公司年产薄膜吹塑机300台建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条第三款，经研究，现批复如下：

### 一、项目概况

广东科志达智能装备有限公司年产薄膜吹塑机300台建设项目建设于恩平产业转移工业园六家松机械配套区9-1号地。本项目主要从事薄膜吹塑机的生产，预计年产薄膜吹塑机300台。项目主要生产设备有铣床5台、钻床5台、普车5台、数控15

台、加工中心 10 台、卧式加工中心 5 台、立车 5 台、深孔钻 5 台、镗床 5 台、焊机 10 台、气切割机 4 台、等离子切割机 6 台、喷粉生产线 1 条（配备 12 支喷粉枪）、红外线烘烤线 1 条、喷漆生产线 1 条（配备 4 支手动喷枪）。

二、根据《报告表》的评价结论，项目采取的污染防治措施基本可行，评价结论基本可信，其建设从环境保护角度可行。项目应落实报告表提出的各项环境保护措施，重点做好以下工作：

（一）按照“雨污分流、清污分流、循环用水”的原则优化设置给排水系统。

生产废水（喷淋塔定期更换水、水性喷枪清洗废水）作为零散工业废水交由有资质单位处置，不外排；生活污水执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及恩平产业转移工业园污水处理厂的进水水质指标较严值，然后排入恩平产业转移工业园污水处理厂进一步处理。

（二）落实有效的大气污染防治措施，并加强对设施的管理和维护，减少对周围环境的污染影响。

喷漆、晾干工序废气：禁止使用高 VOCs 含量涂料，主要污染因子 VOCs 和颗粒物，经密闭收集处理后排放；VOCs 执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 1 挥发性有机物排放限值，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

固化工序废气：主要污染因子为 VOCs，经收集处理后排放，

执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表1挥发性有机物排放限值。

喷粉工序废气：主要污染因子为粉尘（颗粒物），经自带“二级回收系统”进行回收，其滤出的粉尘与处理后的固化废气一同排放，执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

调试工序废气：主要污染因子为非甲烷总烃，在车间内无组织排放，执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值要求。

抛丸、机加工、开料、焊接工序废气：主要污染因子为粉尘（颗粒物），在车间内无组织排放，执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

厂界无组织排放废气：VOCs执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）2无组织排放监控点浓度限值；颗粒物执行《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度值。

厂内无组织排放废气：厂区内VOCS无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1厂区内VOCs无组织排放限值。

（三）优化布局，选用低噪声设备，采取有效的消声降噪防治措施。项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标

准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

（四）加强固体废物管理，产生的固体废物须按照有关管理规定进行处理处置，防止二次污染。其中属于危险废物的必须交由有资质的单位进行处理处置，并严格执行危险废物转移联单制度。

（五）项目应按国家和省的有关规定规范设置排污口，并定期开展环境监测。本项目实施后企业污染物排放总量控制指标为：总 VOCs 排放量：0.9784 吨/年。

三、你单位应按照规定，对配套建设的环境保护治理设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，应当依法向社会公开验收报告。

四、项目的环境保护监督管理工作由江门市生态环境局恩平分局执法部门负责。

五、本项目环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、生产工艺、建设规模、地点或者环境保护措施发生重大变动的，须按规定程序向生态环境主管部门重新报批环境影响评价文件。

江门市生态环境局

2022年12月1日